

Leitungsrohre für Öl und Gas

Salzgitter Mannesmann Line Pipe hat eine lange Tradition in der Fertigung von HFI-längsnahtgeschweißten Stahlrohren und daher auch in der richtigen Verknüpfung aller entscheidenden Qualitätsdimensionen.

Unsere Kunden finden bei uns sieben Kernkompetenzen, auf die sie vertrauen und die auf ein Ziel zulaufen: **perfekte Rohre für jeden Zweck.**



Sortimentsvielfalt

Umfassendes Lieferprogramm für Gas, Öl, Wasser, Konstruktion, Wärmetransport, Maschinenbau – und dies jeweils in Stahlgüten nach deutschen und internationalen Normen, mit verschiedenen Verbindungstechnologien. Zur Abrundung ein breites Zubehörprogramm.

Kompetenz

Hundert Jahre Erfahrung in moderner Röhrenproduktion, hohe Aufwendungen in Forschung und Entwicklung, Abdeckung aller Fachbereiche, enge Zusammenarbeit mit Forschungsinstituten und Fachverbänden, große Erfahrung aus vielen nationalen und internationalen Projekten.

Lieferqualität

Kurze Lieferzeiten durch optimierte Fertigungsprogramme, eine umfangreiche Lagerhaltung für unterschiedlichste Ersatzrohre oder Kleinbestellungen, hohe Liefer- und Termintreue zur Bauzeitenoptimierung der Kunden.

Produktqualität

Komplette Produktionskette in eigener Hand, strengstes Qualitätsmanagement über alle Produktionsstufen vom Warmbreitband bis zur Auslieferung, modernste Prüfmethoden.

Kundennähe

Weltweites Vertriebsnetz, Realisierung von Sonderqualitäten und -anwendungen, kontinuierlicher Erfahrungsaustausch mit einer Vielzahl von Kunden.

Beratungsqualität

Spezialisten für Leitungsplanung, Rohrspezifikation, Transport, Lagerung und Verlegung, Erfahrung mit vielen anspruchsvollen Projekten von der Planung bis zur Ausführung.

Flexibilität

Zwei Produktionsstandorte für parallele Fertigung von Aufträgen jeder Größenordnung und Spezialisierung; auf den Kundenbedarf abgestimmte Produktionssteuerung.



Energiesicherung für die Zukunft

In Bezug auf den nach der Förderung folgenden Transport von Erdöl, Erdgas und Raffinerieprodukten stellen Pipelines über große Entfernungen den sichersten und wirtschaftlichsten Weg dar. Als Transportmittel und Transportweg zugleich kommt den Pipelines in Zukunft eine noch bedeutendere Rolle zu als bisher, denn die Fundorte der für den Menschen lebenswichtigen Rohstoffe liegen immer weiter entfernt von den Zentren des Verbrauchs. Immer schneller und in steigenden Mengen werden durch diese Rohrsysteme Grundstoffe für die Industrie und Brennstoffe für die Energiewirtschaft, für Heizung und Kraftfahrzeuge in die großen Ballungsräume transportiert.

Rohrnetze und Fernleitungen wachsen ständig, sie durchziehen schon heute weite Gebiete der Erde und sind die Lebensadern unserer modernen Industriegesellschaft. Salzgitter Mannesmann Line Pipe ist als führender HFI-Spezialist weltweit aktiv, wenn es um die Installation neuer Pipelines geht.

Deshalb vergleichen wir uns mit der Natur und sehen eine Verwandtschaft zwischen unserer Arbeit und den Abläufen in einem Ökosystem. Ähnlich wie die Natur produzieren wir in einem System, wo ein Prozess nahtlos und präzise in den nächsten übergeht. So kommen wir unserem Ideal am nächsten: Rohre, auf die sich unsere Kunden absolut verlassen können.

Allerdings gibt es bei uns keine Abweichungen von der Norm. Vom ersten Vorprodukt, dem Stahl, bis zum Endprodukt entspricht bei uns alles unserem festgelegten „genetischen Code“, der dafür sorgt, dass jedes einzelne Rohr ein Vorbild an Perfektion ist.

Erfahren Sie in dieser Broschüre mehr über unsere Leitungsrohre für brennbare Flüssigkeiten und Gase, die über die ganze Sortimentsbreite eines gemeinsam haben: **höchste Qualität.**

Inhaltsverzeichnis

Energiesicherung für die Zukunft
Seite 3

Produktübersicht
Seite 4

Umhüllungen und Beschichtungen
Seite 5

Rundum perfekt
Seite 6

Innen und außen
Seite 7

Qualitätsmanagement
Seite 8

Prüfverfahren
Seite 9

Transport und Lagerung
Seite 10

Partner von A bis Z
Seite 11

Vielfalt nach Norm

Mit Salzgitter Mannesmann Line Pipe haben Sie einen kompetenten Hersteller von HFI-längsnahtgeschweißten Stahlleitungsrohren. Unsere langjährige Erfahrung beginnt mit der engen Verbindung zu den modernsten Stahl- und Walzwerken im eigenen Haus. Mit dem Schweißnahtfaktor $v = 1,0$ erfüllen unsere Produkte höchste Anforderungen der internationalen Normen wie DIN EN, API, ISO, Gost, DNV-Rules. In Verbindung mit hochspezifizierten Kundenanforderungen namhafter nationaler und internationaler Öl- und Gasgesellschaften.

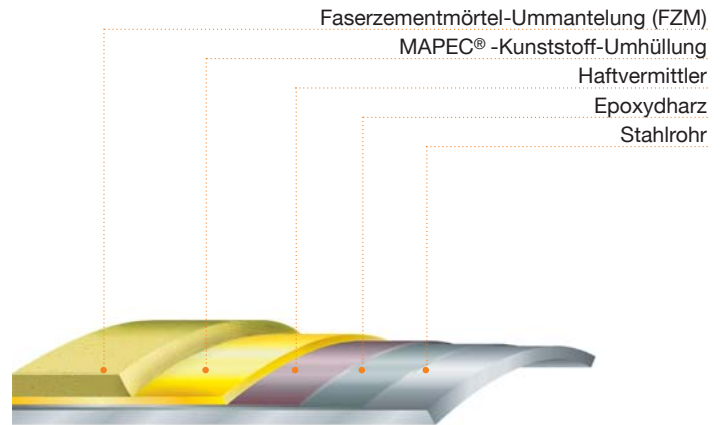
Mit einer Vielfalt an Umhüllungs- und Auskleidungssystemen bieten wir Ihnen den gehobenen Kundenservice aus einer Hand und damit in einer Verantwortung.

Durch Kompetenz und Vielfalt erfüllt Salzgitter Mannesmann Line Pipe mit seinen Umhüllungs- und Auskleidungssystemen die hohen Sicherheits- und Umweltaanforderungen der anspruchsvollen Kunden im On- und Offshore-Bereich.

Das MAPEC® 3-Lagen Umhüllungssystem für Polyethylen und Polypropylen wird ausschließlich mit erprobten und zugelassenen Materialien im Schlauchextrusionsverfahren appliziert. Nationale und internationale Normen wie DIN EN, NFA, CAN-CSA sowie strenge Kundenforderungen stellen permanent hohe Anforderungen.

MAPEC® wird ergänzt durch eine Faserzement-Ummantelung nach DVGW GW 340, die in verschiedenen Ausführungen je nach Bodenverhältnissen ausgeführt werden kann.

Ob als FZM-N, auf einer profilierten Oberfläche als FZM-S oder sogar als Sonderausführung auf einer rauen Oberfläche unserem „rough coating“. Abgerundet wird das Produktportfolio durch eine FBE-Beschichtung sowie durch eine Epoxidaukleidung etwa nach API RP 5L2, die einen „reibungsfreien“ Durchfluss des Mediums gewährleistet.



Normen
DIN EN 10208-1
DIN EN 10208-2
API 5L/ISO 3183
DIN EN 10217-1
DIN EN 10217-2
DIN EN 10217-3
DIN EN 10217-4
ältere Normen:
DIN 1626
DIN 1628
DIN 17172
Kundenspezifikation

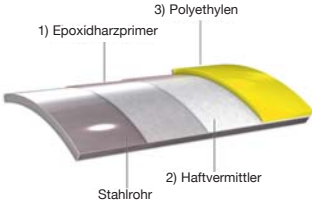
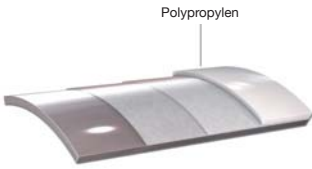
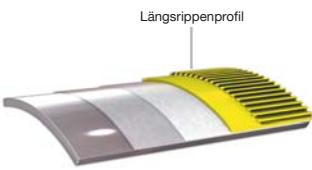
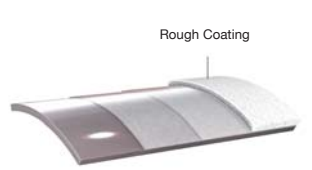
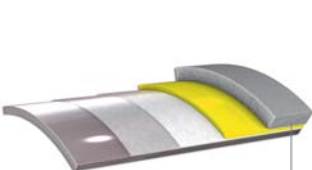

Anwendungsregelwerk
DIN 2470-1/DIN EN 12007-1/3
DVGW-AB G 463, TRFL, DIN EN 1594
AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
AD 2000 W4 - EG-RL 97/23/EC
DIN 2470-1
DIN 2470-1
DIN 2470-2

Werkstoffe
L235GA L360GA
L245NB - L555MB
Grade B - X80M/L245NB - L555MB
P235TR1 - P265TR2
P235GH - 16Mo3
P275NL1 - P460NL2
P265NL
St 37.0 - St 52.0
St.37.4 - St 52.4
StE 210.7 - StE 480.7TM

Leitungsrohre für brennbare Flüssigkeiten und Gase

Stahlrohraußendurchmesser in mm	Stahlrohraußendurchmesser in inch	Nennweite DN	Wanddicke Stahlrohr in mm	Mögliche Rohrlängen* in m
114,3	4 1/2	100	3,2-6,3	8-16
168,3	6 5/8	150	3,2-10,0	8-16
219,1	8 5/8	200	3,2-12,7	8-18
273,0	10 3/4	250	3,6-16,1	8-18
323,9	12 3/4	300	4,0-20,6	8-18
355,6	14	350	4,0-20,6	8-18
406,4	16	400	5,0-25,4	8-18
457,2	18	450	5,6-25,4	8-18
508,0	20	500	5,6-25,4	8-18
530,0	20 7/8	530	6,3-25,4	8-18
610,0	24	600	6,3-25,4	8-18

* bei großen Wanddicken maximale Rohrlänge kürzer als 18m

<p>MAPEC®</p> 	<p>Typ</p> <p>MAPEC® Polyethylen (PE)-Umhüllung N (LD-PE) mit T_{max} bis 60 °C, S (MD-PE) mit T_{max} bis 80 °C oder S (HD-PE) mit T_{max} bis 85 °C</p>	<p>Beschreibung</p> <p>3-Lagen-Umhüllung nach DIN 30670, bestehend aus 1) Epoxidharzprimer, 2) Haftvermittler und 3) Polyethylen</p> <p>Produkteigenschaften</p> <p>Standardkorrosionsschutz für Leitungsrohre</p> <p>Anwendungsbereich</p> <p>Erdverlegung in steinfreien Böden</p>
<p>MAPEC® Polypropylen</p> 	<p>Typ</p> <p>MAPEC® Polypropylen (PP)-Umhüllung (auch mit Epoxy innen) mit T von 0 °C bis 110 °C</p>	<p>Beschreibung</p> <p>3-Lagen-Umhüllung nach DIN 30678, bestehend aus 1) Epoxidharzprimer, 2) Haftvermittler und 3) Polypropylen</p> <p>Produkteigenschaften</p> <p>Korrosionsschutz-Umhüllung für höhere Einsatztemperaturen bis 110 °C, höhere Temperaturen auf Anfrage. Auch erhältlich mit innerer Flow Coat-Beschichtung (Epoxy) für eine deutliche Verringerung des Rohrreibungswiderstandes.</p> <p>Anwendungsbereich</p> <p>Bei höheren thermischen Beanspruchungen der Rohrumhüllung (äußere oder innere Einflüsse)</p>
<p>MAPEC® mit Rippenprofil</p> 	<p>Typ</p> <p>MAPEC® Kunststoff-Umhüllung mit integriertem Rippenprofil</p>	<p>Beschreibung</p> <p>3-Lagen-Umhüllung nach DIN 30670 (PE) bzw. nach DIN 30678 (PP) bestehend aus 1) Epoxidharzprimer, 2) Haftvermittler und 3) spezieller MAPEC® -Decklage mit Rippenprofil.</p> <p>Produkteigenschaften</p> <p>Rohrumhüllung mit erhöhter Schlagbeständigkeit und besonderem Abriebschutz.</p> <p>Anwendungsbereich</p> <p>Erdverlegung oder Rohr-Relining-Verfahren aufgrund des erhöhten Abriebschutzes.</p>
<p>MAPEC® Rough Coating</p> 	<p>Typ</p> <p>MAPEC® Kunststoff-Umhüllung mit Rough Coat-Oberfläche</p>	<p>Beschreibung</p> <p>3-Lagen-Umhüllung nach DIN 30670 (PE) bzw. nach DIN 30678 (PP) bestehend aus 1) Epoxidharzprimer, 2) Haftvermittler und 3) PE/PP-Decklage, jedoch zusätzlich mit einer speziellen Oberflächenbeschichtung zur Aufrauung der Oberfläche.</p> <p>Produkteigenschaften</p> <p>Rohrumhüllung mit hohem Reibungswiderstand.</p> <p>Anwendungsbereich</p> <p>Überall, wo ein hoher Reibungswiderstand der Rohroberfläche sinnvoll ist, z.B. bei Erdverlegung in Hanglagen, der Offshore-Verlegung, Verlegung bei Feuchtigkeit etc..</p>
<p>MAPEC® mit FZM-N</p> 	<p>Typ</p> <p>MAPEC® Kunststoff-Umhüllung mit Faserzementmörtel-Ummantelung FZM-N</p>	<p>Beschreibung</p> <p>3-Lagen-Umhüllung nach DIN 30670 (PE) bzw. DIN 30678 (PP), bestehend aus 1) Epoxidharzprimer, 2) Haftvermittler und 3) PE/PP-Decklage und FZM-N-Ummantelung nach DVGW-Arbeitsblatt GW340</p> <p>Produkteigenschaften</p> <p>Durch Einsatz der FZM-N-Ummantelung sehr hohe mechanische Beständigkeit des Rohrschutzes</p> <p>Anwendungsbereich</p> <p>Verlegung in steinigen oder felsigen Gebieten. Bei höheren Schichtdicken auch als Heavy Coating gegen Auftrieb</p>
<p>MAPEC® mit T-Rippe und FZM-S</p> 	<p>Typ</p> <p>MAPEC® Kunststoff-Umhüllung mit Faserzementmörtel-Ummantelung FZM-S</p>	<p>Beschreibung</p> <p>3-Lagen-Umhüllung nach DIN 30670 (PE) bzw. DIN 30678 (PP), bestehend aus 1) Epoxidharzprimer, 2) Haftvermittler und 3) PE/PP-Decklage mit speziellem T-Profil, zusätzlichem Rough Coating und FZM-S Ummantelung.</p> <p>Produkteigenschaften</p> <p>Durch die Verklammerung zwischen der Umhüllung mit T-Profil und zusätzlichem Rough Coating mit der äußeren FZM-S-Ummantelung, entsteht ein sehr hoher Haftverbund.</p> <p>Anwendungsbereich</p> <p>Aufgrund der Kombination von mechanischem Schutz und Scherkraftübertragung ist diese Ausführung speziell für die grabenlose Rohrverlegung geeignet.</p>



MAPEC®-Umhüllung – die sichere Hülle

MAPEC® ist das eingetragene Warenzeichen für eine aus drei Schichten bestehende Kunststoff-Umhüllung. Diese Umhüllung bietet ein Höchstmaß an Sicherheit. Auch bei schwierigen Bodenverhältnissen und erhöhten Betriebstemperaturen bis 85°C stehen verschiedene MAPEC®-Varianten zur Verfügung.

MAPEC®-Umhüllung (LDPE / MDPE / HDPE)

Für den Einsatz bei normalen und mittleren thermischen, mechanischen oder chemischen Anforderungen und für eine lange Lebensdauer, einsetzbar auch in stark aggressiven Böden.

MAPEC®-Umhüllung (PP)

Für Anwendungen, die über den Einsatzbereich von Polyethylen hinausgehen und höhere Anforderungen an die thermische und mechanische Beständigkeit stellen.

MAPEC®-Umhüllung mit integriertem Rippenprofil

Für besondere Anforderungen an die Schutzwirkung der MAPEC®-Umhüllung.

Beispielhaft ist der Einsatz bei der grabenlosen Rohrsanierung im Rohrzugsverfahren zu nennen. Das Rippenprofil schützt das Rohr vor Beschädigungen und sorgt für einen gleichmäßigen Abstand zwischen dem Außenrohr und dem neu eingezogenen Innenrohr.

Rough Coat als Sonderausführung der MAPEC®-Umhüllung

Für spezielle Anforderungen an die Oberflächenrauheit der Kunststoffbeschichtung:

- Onshore-Verlegung: Rutschfestigkeit beim Begehen der Rohre
- Offshore-Verlegung:
 - a) Steigerung der Verlegesicherheit durch Erhöhung der Gleitreibung gegen Abrutschen der Leitung
 - b) Heavy Coat: Erhöhung des Scherwiderstandes zwischen Beton und Kunststoffbeschichtung

Faserzementmörtel-Ummantelung – der sichere mechanische Schutz

MAPEC®-Umhüllung mit zusätzlicher FZM-Ummantelung in Normalausführung (FZM-N)

Für den Einsatz insbesondere in steinigem oder felsigen Böden mit extrem hohen mechanischen Belastungen sowie in allen Bergsenkungsgebieten.

Zusätzliche Vorteile durch großes Einsparpotential wie:

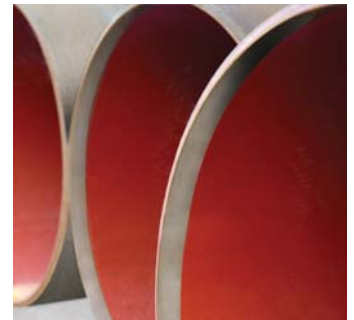
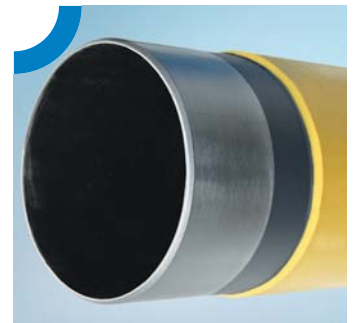
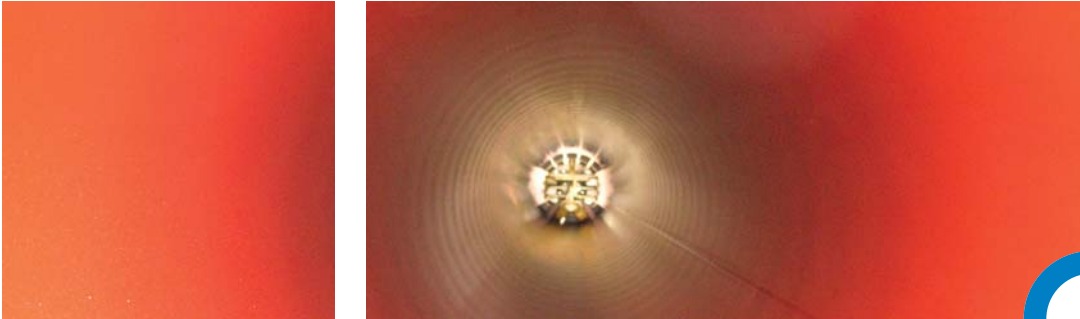
- Einsparung der üblichen Sandbettung
- Wiederverwendung des Aushubs
- kein Transport von Sand
- keine Deponiekosten für Aushub

Sonderschichtdicken für besondere Anwendungen, z. B. für die Seeverlegung, können auf Wunsch geliefert werden.

MAPEC®-Umhüllung mit Verklammerungsprofil und zusätzlicher FZM-Ummantelung in Sonderausführung (FZM-S)

Als Weiterentwicklung der einfachen MAPEC®-Umhüllung mit FZM-N-Ummantelung entsteht bei Einsatz des T-förmigen Verklammerungsprofils und zusätzlichem Rough Coating ein optimaler Verbund zwischen PE/PP-Umhüllung und FZM-Ummantelung, der weitergehende Vorteile mit sich bringt:

- es entstehen keine überhöhten Spannungen zwischen PE/PP-Umhüllung und Zementmörtel-Ummantelung
- keine großflächigen Abplatzungen des FZM



Der richtige Schutz für alle Bedingungen

Dicke der Kunststoff-Umhüllungen

Nach DIN 30670 bzw. DIN 30678 gelten für die Schichtdicken die folgenden Mindestwerte:

Rohrabmessung	Normal (n) Mindestschicht- dicke in mm	Verstärkt (v) Mindestschicht- dicke in mm	Sonderschicht- stärke in mm
= DN 100	1,8	2,5	nach Sonder- vereinbarung
> DN 100			nach Sonder- vereinbarung
= DN 250	2,0	2,7	nach Sonder- vereinbarung
> DN 250			nach Sonder- vereinbarung
< DN 500	2,2	2,9	nach Sonder- vereinbarung
= DN 500			nach Sonder- vereinbarung
< DN 800	2,5	3,2	nach Sonder- vereinbarung

Bei höheren mechanischen Belastungen kann die Mindestschichtdicke um 0,7mm erhöht werden (verstärkte Version, Typ „v“). Durch die Beschichtungen erhöht sich das Rohrgewicht je nach Rohrdurchmesser, Wanddicke und Ummantelungstyp um 1 % bis 8 %.

Auf Kundenwunsch können abweichend von der Norm auch definierte Sonderschichtstärken hergestellt werden. Unsere Kunststoff-Umhüllungen werden auch nach verschiedensten ausländischen Normen und Kundenspezifikationen ausgeführt.

Die Hochspannungsprüfung wird mit 25kV an der gesamten Oberfläche an jedem Rohr durchgeführt. Die Markierung der kunststoffumhüllten Rohre erfolgt nach Norm und wird je nach Kundenwunsch erweitert (z. B. zusätzliche Auftragsangaben).

Ebenfalls können auf Wunsch des Kunden verschiedene Farbmarkierungen aufgebracht werden. Nach der Umhüllung können die Rohrenden mit einem temporären Korrosionsschutz verse-

hen werden. Die Prüfungen gemäß den Spezifikationsanforderungen werden in den werkseigenen Laboren zeitnah durchgeführt.

Es kann je nach Kundenwunsch ein 3.1- bzw. 3.2-Zeugnis über die jeweilige Umhüllung ausgestellt werden.

Epoxidharz-Innenbeschichtungen

Zur Reduktion der Reibungswiderstände können Stahlrohre mit einer Innenbeschichtung versehen werden. Standardmäßig kommen hier Epoxidharz-Flow Coat-Beschichtungen zum Einsatz. Diese Beschichtungen erfüllen u. a. auch international anerkannte Anforderungen der API RP 5L2 oder der DIN EN 10311.

Auf Wunsch sind auch andere Beschichtungen, Auskleidungen oder metallische Überzüge lieferbar.



Warum Sie von uns immer die Qualität bekommen, die Sie erwarten

Die Energiewirtschaft benötigt einen Partner, der sich in puncto Innovation, Produktion und Service über Jahrzehnte konstant auf höchstem Niveau bewegt.

Qualität in allen Bereichen – ohne Kompromisse

Die erste Voraussetzung für die Langlebigkeit eines Rohres ist eine durchgehend hohe Qualität in der Herstellung bis zur Anwendung. Deshalb umfasst die Qualitätsphilosophie von Salzgitter Mannesmann Line Pipe den gesamten Prozess – von der Produktion des Warmbreitbandes als Ausgangsmaterial für unsere Rohre über die Weiterverarbeitung bis hin zur Unterstützung bei der späteren Verlegung.

Technologieführer

Wir beherrschen alle Technologien, die für die Herstellung von Stahlrohren erforderlich sind – die Kunststoff-Umhüllung haben wir in den 50er Jahren als erster Hersteller überhaupt gefertigt. Und wir arbeiten ständig an der Weiterentwicklung der Werkstoffe und Verfahren, um unsere führende Stellung auszubauen.

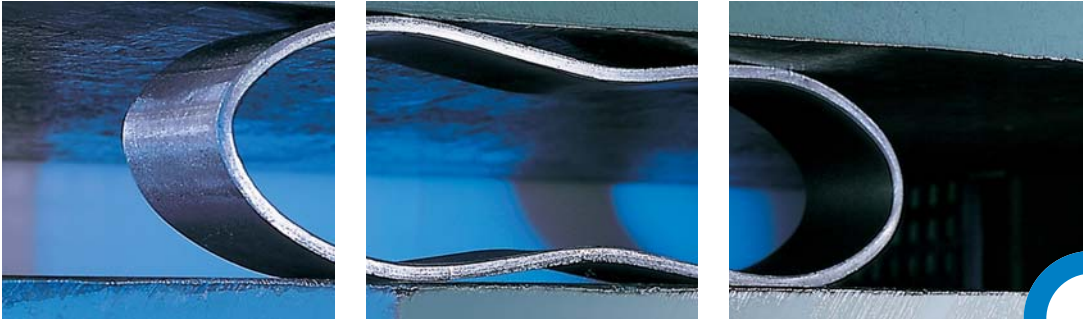
Lückenloses Qualitätsmanagement

Jedes Rohr wird mit der gleichen Sorgfalt gefertigt und durchläuft vom Vorprodukt bis zur Endkontrolle das gleiche Qualitätsmanagement. Unsere Qualitätssicherung gehört in sämtlichen Bereichen zur Prozessbeschreibung und bestimmt unsere Tagesarbeit, weit über Normanforderungen hinaus.



Geprüfte Sicherheit

Die lückenlosen Kontrollen geben unseren Kunden die Gewähr, dass jedes einzelne Rohr ein Maximum an Spezifikationsstreuung und Langlebigkeit bietet. Darauf bekommt jedes Rohr ein „Gütesiegel“: die Q-Identifikationsnummer, sowohl außen am Rohr gestempelt als auch innen im Rohr signiert und zusätzlich mit Barcode-Etikett versehen. Mit ihr lässt sich der gesamte Herstellungsprozess bis hin zum Stahlwerk zurückverfolgen. Durch die Rohr-Q-ID ist es möglich, für jedes Rohr die digital gespeicherten Prüfdaten aufzurufen, die den exakten Status vor und nach jedem Fertigungsschritt enthalten. Nur für den Fall, dass einmal Zweifel aufkommen sollten.



Kontrolle schafft Vertrauen

Prüfungen werden bei Salzgitter Mannesmann Line Pipe nicht nur im Rahmen der vorgegebenen Normanforderungen absolviert, sondern zusätzlich werden eine Vielzahl produktionsnaher interner Prüfungen und Untersuchungen durchgeführt, um die Herstellung über die Kundenanforderungen hinaus prozesssicher zu gestalten – wir prüfen und untersuchen so gut wie alles, was man kontrollieren kann.

Stahl-Schmelzanalyse

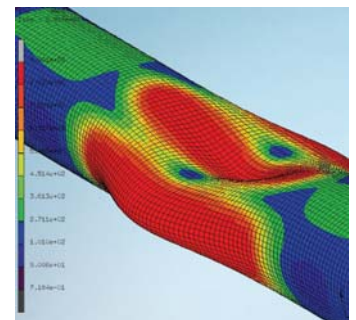
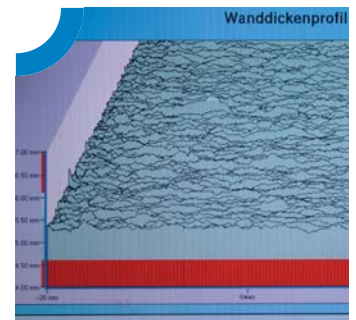
Der Stahl, mit dem wir arbeiten, ist äußerst homogen und wird mit hochgradiger Exaktheit gemäß den jeweiligen Anforderungen produziert. Im Rahmen der zugelassenen Prozessschwankungen prüft unser Herstellwerk deshalb bei jeder Charge die Schmelzanalyse nach ISO/DIS 14284. Diese wird in unserem Haus noch einmal pro Charge in Form einer Stückanalyse nachgeprüft.

Kunststoff-Schälwiderstand

Kunststoff-Umhüllungen müssen den Stahlkörper insbesondere vor Korrosion schützen und aus diesem Grund robust gegen äußere Einflüsse (Druck, Schlag, etc.) sein. Sie sollen sich „wie angegossen“ der Struktur des Stahls anschmiegen und sich nicht vom Rohr lösen lassen. Dafür wird die Umhüllung u. a. nach DIN 30670/DIN 30678 getestet. Zusätzlich sind alle Umhüllungen durch externe Laboratorien für den Einsatzzweck zugelassen.

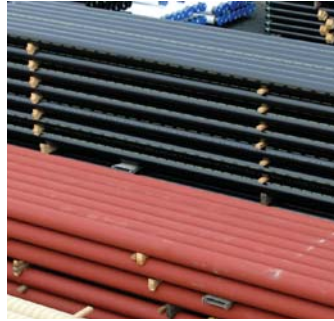
Prozessbegleitende Prüfung

Während jeder Verarbeitungsstufe wird immer wieder genau geprüft, ob das Rohr in „allen wesentlichen Merkmalen“ den Vorgaben entspricht. Dazu zählt u. a. die ständige Überprüfung von Länge, Durchmesser, Wanddicke, den mechanisch-technologischen Eigenschaften des Stahls, Dichtheit des Rohrs, Schichtdicke der Umhüllung etc.. Alle Ergebnisse der Prüfungen werden regelmäßig statistisch ausgewertet und auf dieser Basis vorbeugende Maßnahmen eingeleitet, um die hohe Qualität der Prozesse durchgehend zu gewährleisten.



Unsere beiden Standorte sind mit dem kompletten Spektrum an Mess- und Prüftechniken ausgestattet. Fast wie in einer modernen Diagnoseklinik werden die Rohre einem ausführlichen „Check up“ unterzogen: gemessen, gewogen, mit Ultraschall und visuell geprüft, mikroskopisch und makroskopisch bewertet. Die Rohre werden darüber hinaus mit zerstörenden Verfahren auf „Herz und Nieren“ geprüft.

In sehr komplexen Diagnosefällen steht unser konzerninternes Forschungsinstitut mit einer Vielzahl an Spezialisten und Wissenschaftlern rund um das Rohr zur Verfügung.



Der sichere Weg zum Einsatzort

Nach der Fertigung des Rohres ist unsere Arbeit noch nicht beendet! Unser Leistungsspektrum beinhaltet auch die Lagerung und die Logistik.

Nach einer strengen Vorschrift werden die Rohre verfrachtet, gelagert und gestapelt. Der sichere Transport ohne Beschädigung des wertvollen Gutes ist auch ein Qualitätsmerkmal von Salzgitter Mannesmann Line Pipe.

Wir lagern für Sie ständig mehrere tausend Tonnen Rohre für Gas-Hochdruck- und Niederdruckanwendungen. Dieses Lager ist sowohl für die schnelle Lieferung in Notfällen als auch für mittelgroße Bauvorhaben ausgelegt. Sie entlasten dadurch Ihre eigenen Lagerkapazitäten und können trotzdem sicher und flexibel Ihr Leitungsnetz erhalten und erweitern.

Unsere Logistik-Fachleute übernehmen für Sie die komplette Lagerhaltung und anschließend die termingerechte Lieferung an die Baustelle. Eil- und Notfall-Lieferungen, Kranentladung, LKW auch für große Längen, Stapelung, Einlagerung, Trassierung und Sammelladungen vervollständigen unser Leistungspaket.

Ob Schiff, Bahn, LKW oder Sondertransport. Wir finden für Sie das geeignete Verkehrsmittel, um Ihre Pipeline sicher und zum richtigen Zeitpunkt an den entlegensten Ort der Welt zu bringen.





Fragen bespricht man am besten direkt mit uns

Hervorragende Fachberatung gehört bei uns zum Lieferprogramm. Sie ist Teil unserer Qualitätsphilosophie. Die Weitergabe von Kenntnissen, Informationen und Erfahrungen an unsere Partner ist für uns selbstverständlich.

Beratung

Unsere Beratungsqualität hat mehrere Fundamente. Sie fußt auf

- Kompetenzen, die wir im Haus haben
- unserer engen Zusammenarbeit mit Wissenschaftlern und Ingenieuren im Bereich Forschung und Entwicklung
- hunderten von Projekten aller Schwierigkeitsgrade
- dem ständigen Erfahrungsaustausch mit unseren Kunden

Wir beraten Sie umfassend von der Definition der benötigten Rohre und Verbindungstechniken, über die exakte Projektierung bis hin zur Verlegungspraxis und Inbetriebnahme.

Partner der Gas- und Ölwirtschaft

In zahllosen Projekten der Energiewirtschaft haben wir unsere umfassende Kompetenz für Infrastruktur-Projekte jeder Größenordnung unter Beweis gestellt.

Mit Salzgitter Mannesmann Line Pipe haben Sie einen Röhrenproduzenten an Ihrer Seite, der sich als Projektpartner versteht und gemeinsam mit Ihnen alles zum Gelingen Ihrer Vorhaben beiträgt, was von unserer Seite dafür getan werden kann.

Wir freuen uns auf den Kontakt mit Ihnen

Am besten können Sie unsere Kompetenz und Erfahrung nutzen, wenn Sie bereits in der Frühphase von Projekten mit uns Kontakt aufnehmen. Auf Wunsch geben wir Ihnen auch gerne detaillierten Einblick in unsere technischen Möglichkeiten, unsere Qualitätssicherung und unsere Referenzen.

Ihre Ansprechpartner für den Bereich Öl-/Gasleitungsrohre finden Sie im Internet unter: www.smlp.eu

Salzgitter Mannesmann Line Pipe GmbH

Hauptverwaltung
Werk Siegen
In der Steinwiese 31
57074 Siegen
Germany
Tel.: +49 271 691-0
Fax: +49 271 691-299

Postanschrift:
Postfach 12 01 52
57022 Siegen
Germany

Werk Hamm
Kissinger Weg
59067 Hamm
Germany
Tel.: +49 2381 420-455
Fax: +49 2381 420-455

Postanschrift:
Postfach 17 13
59061 Hamm
Germany

info@smlp.eu
www.smlp.eu